



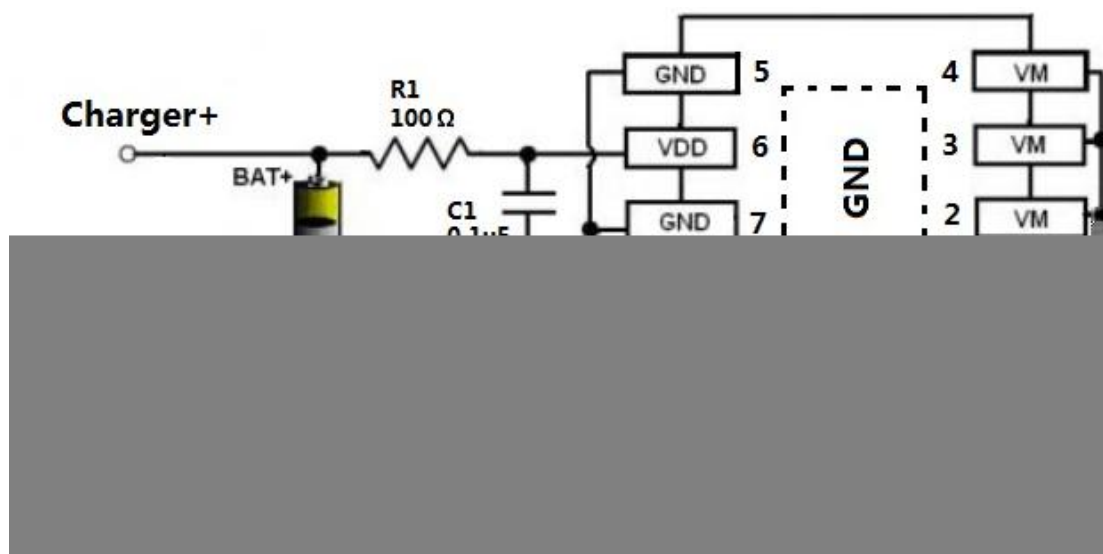
E	2348-4				
F	2349-4-3	4			
G	2323-4-3		RDSON 25mR	SX	



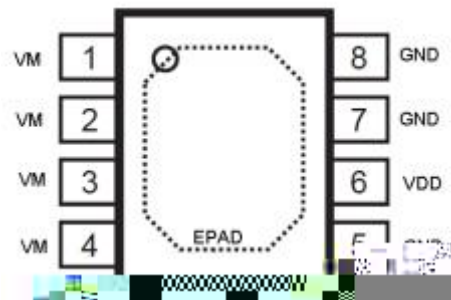
fRgL3423SE / fRgL3423SE S
© « OSFE- ® ± 2 3 ' μ 2
fRgL3423SE ¶ . . 1 0 2 » ¼ ¼ ½ ¾ ¿ À Á Â Ã μ Ä Å Æ Ç
È É Ê Ë Ì Í ½ ¾ Î Ï Ð Ñ Ò Ó Ô Õ

- ◆ Ö » × 25mØ © « OSFE- Ù
- ◆ Ú Û Ü Ý
- ◆ ÿ Ù 1 Ù 2 Þ 1 ß . , 1 à á 0 2 1 Ù
- ◆ â ° ± Ù 3 ã ¿ ' ä μ Ð Õ å æ ® ± Ù
- ◆ Æ ç è 1 ß é Å Â Ã 1 ß 5 è ì í Ù î ï 1 ß ï ï ï ñ RO ò S 3 ó ô õ
- ◆

Ù



ö ÷ ß 4 ê ð ÷ ø ù ø ú ¯ ³ à á ¹ û ü ý È þ ÿ · Ä å ¼ Ä ä Å å
2ê ¶ Ç ç ¿ é þ ¾ ÿ · Å å Ä ä ç ¿ Ê



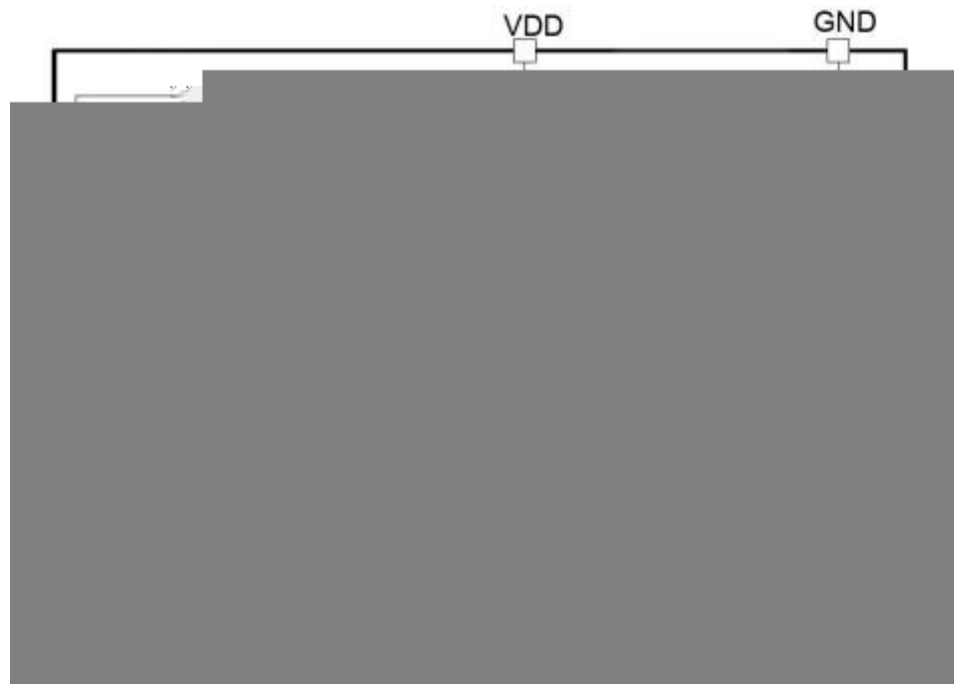
Đ đ	Đ đ	ı
4 Ē 2 Ē 3 Ē 4	VM	â î ē à á à Ě ě · Ö Ę é Ě ě GND
5 Ē Ğ Ē 8	GND	à Ě
ě	VDD	ĝ ø ù Ě đ
9	EPAD	EPAD Ğ BRCL3120SE ,GND ğ ẹ Ě

ĉ Ć ċ Č ċ See Marking Instructions.



Гар	Гар	Гар	Гар
аДДЕг д' ø ù —	V _{IN}	-0.3 to +6.0	V
а → Ег д' ø ù —	V _{VM}	-6.0 to +10	V
А а һ Ы	T _J	125	
Һ Ё Ы	T _L	300	°C
А Ё Ы	T _{opr}	-40 to +85	°C
Һ Ё Ы	T _{stg}	-55 to +150	°C
С с	ESD	2000	V

Гар	Гар	± ґ І І І	А І		А а	Гар
· ° ± —	V _{CU}		4.25	4.30	4.35	V
· І , —	V _{CL}		4.05	4.10	4.15	V
· , ° ± —	V _{DL}		2.30	2.40	2.50	V
· , І , —	V _{DR}		2.90	3.00	3.10	V
а ° ± —	V _{CHA}			-0.12		V
· , 1 ° ± 4	I _{IOV1}	V _{dd} =3.5V		6		A





é Å , . ñœ R ¯ Ü ë . , ° ± ¯ ř ãDLř κÆĚÀ Á ř Š μ Ð ś ë . , ¯ ° ±
´ μ μ Ð ř -DLř î ŝ Ĩ fRgL3423SE Ð í ĵ ³ à á ę Ě Š š , ő Ó û ü ſ đ . ,
¯ û ü R Ĵ , FE- š é ĵ ã ¬ ë . Ö ã ¬ Ğ ãDD Б Ð Rã ¬D š ě ě Ё Ё
μ È ¹ K Ů ě Ğ Ğ ¹ ř ĞDNř ő Ó û ü ſ đ Ğ Ğ û ü . , ³ Ğ Ğ û ü œ ã ¬ ³
ãDD Б Ð Õ Rã ¬D ę Ě R ì Ě â ę Ě Ě À Á ã ¬ ¯ Æ Ě ¯ ° ± ¯ ř ãgò í ř μ Ğ Ğ
Ĵ è Ĵ ő μ , FE- Ð ð ĵ È R ¯ ü ë . , ° ± ¯ ð ãDLğ î ŝ μ ř ĉ Ñ ő ř
fRgL3423SE Ñ È FE- º ù é Å Â Ã Ő ő

Э ő ß Θ Ě . , û ü Æ Ě Ě â Ľ ã ¬ ε ¯ þ Æ Ě ¯ ° ± ¯ ř ãgò í ř Ĵ À
Á ¯ ś ë . , Ĵ ¯ ř ãDRř î ŝ . , û ü Ĵ

é Å Â Ã Ő ő Æ R , ¹ » Ě î Ě å æ ř ã ¬ ¯ » Ě î Ě . ¹ ° ± ¯ ř À Á ř
Š μ Ð ś ë . , ¹ ° ± ´ ä μ Ð ř fRgL3423SE é ĵ , FE- Š š , ő Ó û ü đ . , ¹ û
ü ř ŝ . , ¹ 4 . , ¹ 2 ³ à á ° ² ¹ ř . , ¹ û ü Æ ã ¬ ³ GND š Rã ¬S F °
Ě ¯ R ì Ě à á ę Ě Ě ã ¬ ¯ » Ě ãDD f Ğ à á Ě ¯

Õ Ě ã ¬ ³ GND Б Ð ę Ě Rã ¬S R à á ĵ È ã ¬ ¯ š ě ě Ÿ Ĥ ´ R ° ± ě ã ¬
Ĥ Æ Ě . ¹ 4 ° ± ¯ È Ĵ ě é Å Ĵ è

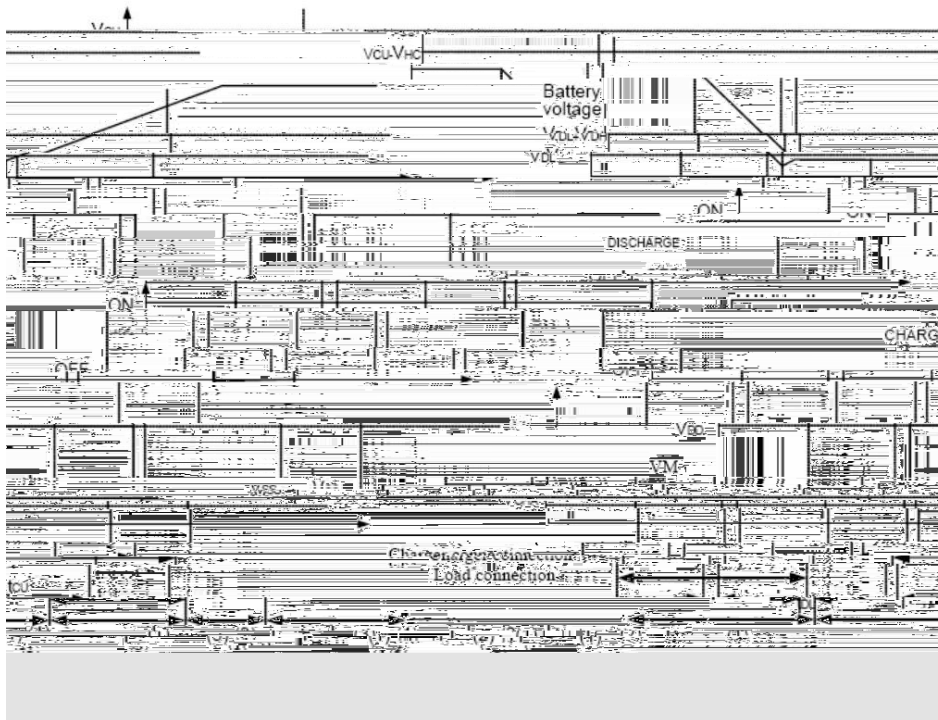
é Å μ Ľ ã ¬ ¯ Ü ë ¯ ° ± ¯ κÆðãgò í ğ À Á ř Š μ Ð Ÿ . . ¹ ° ± ´ μ
μ Ð fRgL3423SE é ĵ FE- Š š ő Ó û ü đ N Å ¹ ° ±
ĵ È â ã ¬ ³ GND Б Ð ¯ Ě â ° ± ¯ ðãgò í ğ μ N Å ¹ Ő ő Ĵ Õ Ě
3ã ĵ ħ © Ĵ Ě þ é Å ¹ ° ± ¯ þ Æ é º t 3ã μ N Å
¹ ° ± Ð þ Å Å

Ľ ã ¬ ¯ Ě ° ² ¯ ř ã ř À Á ř Š μ Ð Ÿ . ° ² ° ± ´ ä μ Ð ř ŝ ř
fRgL3423SE Ð Ğ à á ĵ È Š š , R ã ¬ ¯ Æ Ě ° ² ¯ ř ãSòOR- ř μ K Ľ à á š k
Ĵ à á ° ² û ü Ð Ĵ

0V

Ĵ ĵ Ě Ě λ Ĵ Ÿ η , ě 3ã º t N R â η Ě μ Ĵ ě . Ö Ů Ě Ě Ÿ F
º t R ¯ Ě . , ° ± ¯ ř ãDLř μ



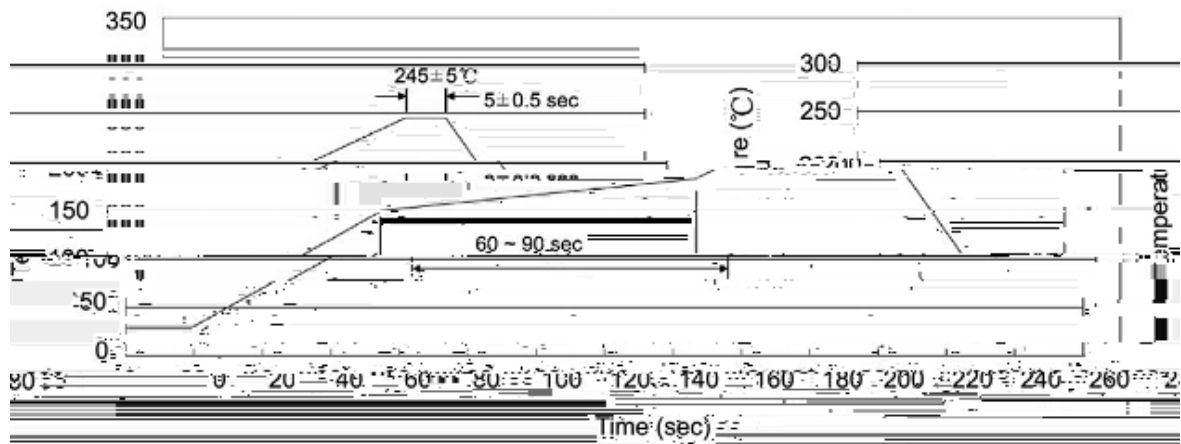


4

BRCL3120SE
Rev. G Jan.-2020



Temperature Profile for IR Reflow Soldering(Pb-Free)



Note:

- | | | | | | |
|---|-----|-----|----|---------|---|
| 1 | 150 | 180 | 60 | 90sec; | 1.Preheating:150~180 , Time:60~90sec. |
| 2 | 245 | 5 | 5 | 0.5sec; | 2.Peak Temp.:245 5 , Duration:5 0.5sec. |
| 3 | | 2 | 10 | /sec. | 3. Cooling Speed: 2~10 /sec. |

260 5 B